

# Tensores Industriales

## Paquete de reunión de seguridad

### Proteja a su fuerza



Los tensores se encuentran entre los dispositivos más populares utilizados para manipular y mover materiales. El mal manejo o uso indebido de los tensores causa la mayoría de los accidentes relacionados ellos. Se pueden evitar muchos incidentes asegurándose de que los empleados que utilizan tensores conozcan los aspectos esenciales del mantenimiento y la operación adecuados.

Cualquier trabajador que use un tensor debe estar capacitado en la selección e inspección de los tensores, los peligros de su uso, los posibles efectos ambientales y las prácticas de carga. La falta de entrenamiento, habilidad o precaución puede resultar en lesiones graves o hasta la muerte.

### Inspección

Antes de su uso, los tensores y sus piezas deben inspeccionarse de cerca para detectar desgaste, daños o defectos. La inspección también debe ser completada por una persona calificada que sea designada por su empleador. Los empleados nunca deben usar un tensor dañado o defectuoso y los tensores inutilizables deben ser retirados de servicio de inmediato. Los requisitos de inspección varían según el tipo de tensor y el material, por lo que es importante que los empleados sepan el tipo de tensor que están usando antes de comenzar la inspección.



### Inspección inicial

Cuando se pone en servicio un nuevo tensor, debe examinarse para confirmar que no haya daños o defectos, que sea del tipo de tensor adecuado para el uso previsto y para verificar que cumpla con los requisitos necesarios.

### Inspección diaria

Los tensores que se hayan usado previamente deben revisarse antes de cada día, turno y uso. Como mínimo, el tensor debe inspeccionarse donde pueda haber desgaste y deterioro rápido.

### Inspección periódica

Periódicamente, cada tensor debe inspeccionarse por completo. Las inspecciones periódicas se pueden completar anualmente, excepto cuando existan condiciones para un desgaste rápido. En esas situaciones, cada tensor debe inspeccionarse mensual o trimestralmente. Los tensores de servicio especial deben inspeccionarse según lo recomendado por el fabricante.

### Protección

Los tensores deben estar protegidos para reducir el riesgo de daños o fallas.

- Cortes de los bordes de carga afilados son la principal causa de falla de los tensores sintéticos. Proteja el tensor de todos los objetos cortantes y cargas de pequeño diámetro. El acolchado es un método para proteger el tensor de un borde afilado.
- Los tensores de acero y sintéticos pueden dañarse con el uso de superficies de carga rugosas o al arrastrarlas por el suelo. Nunca arrastre los tensores por el suelo ni los coloque directamente sobre suelos de concreto ya que esto puede provocar pinchazos o raspones.
- Otros dispositivos brindan protección adicional para el cabestrillo. Considere el tipo de desgaste anticipado al seleccionar un dispositivo de protección. Algunos pueden ofrecer resistencia a raspones, pero están limitados a no tener protección contra cortes. Evalúe el dispositivo de protección con pruebas de levantamiento en varios entornos. Después de cada elevación de prueba, inspeccione el tensor y el dispositivo de protección en busca de daños. Revise cada carga en busca de materias extrañas, como virutas de metal o arena pesada, ya que pueden dañar los tensores.



## Uso adecuado

El uso inadecuado puede provocar la falla del tensor y provocar lesiones. Además de las consideraciones generales a continuación, revise el uso apropiado del tensor para el tipo de tensor que se está utilizando. Es probable que esta información la proporcione el fabricante del tensor o en el manual de operación del tensor.

## Antes de levantar

- Todos los tensores deben estar marcados o etiquetados con una carga nominal. Nunca se debe sobrecargar un tensor. Confirme que el tensor sea el adecuado para la carga, el tipo de enganche y el ángulo de elevación.
- Sujete los tensores de forma segura a la carga.
- Asegúrese de que la carga esté equilibrada uniformemente.
- Revise los requisitos para el tipo de enganche que se utilice.
- No utilice la punta de los ganchos de carga. La carga debe estar centrada en la base del gancho.
- No acorte los tensores con dispositivos improvisados, nudos o pernos.
- Asegúrese de que las patas del tensor no estén dobladas.
- No coloque las manos o los dedos entre el tensor y la carga mientras se aprieta el tensor

## Durante el levantamiento

- Considere siempre el ángulo de elevación.
- Prepare un área para colocar la carga antes de levantarla.
- Mantenga las cargas suspendidas libres de obstrucciones. Los empleados deben estar alejados de cualquier carga que esté a punto de ser levantada y de cargas suspendidas.
- Utilice cuerdas de guía o líneas de etiqueta para guiar una carga que haya sido fijada previamente. Evite colocar las manos directamente sobre la carga después de haberla levantado.
- No tire de un tensor debajo de una carga cuando la carga esté apoyada sobre el tensor. Se puede utilizar madera para crear espacio para la extracción de del tensor sin mover la carga.

## Mantenimiento y almacenamiento

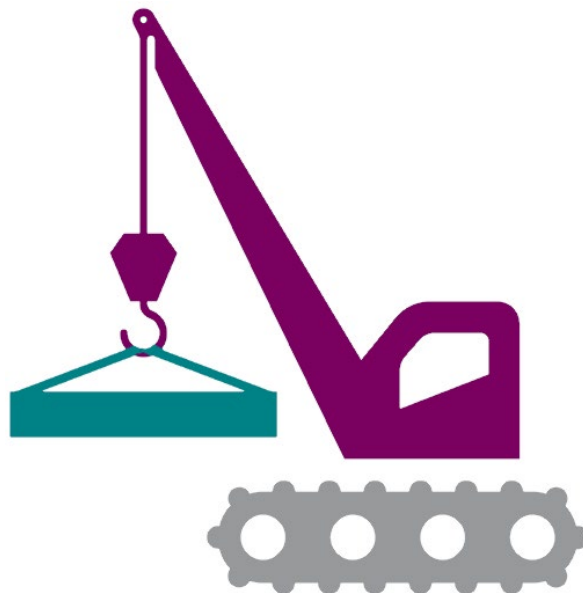
El mantenimiento y el almacenamiento adecuado retrasarán el deterioro de los tensores y evitarán fallas.

- Mantenga los tensores limpios y libres de suciedad, mugre y materiales extraños.
- Guarde los tensores en un área limpia y seca. Esta área debe estar libre de salpicaduras de soldadura, astillas de esmerilado, luz ultravioleta (UV), calor excesivo, exposición química u otros daños ambientales.
- Cuelgue los tensores sin usar en las rejillas para evitar que se enreden y se doblen.

---

Para obtener información adicional, consulte la siguiente:

- Estándar de OSHA: 29 CFR 1910.184 - Tensores/Eslingas
  - Estándar de OSHA: 29 CFR 1915.112 - Cuerdas, cadenas y eslingas/tensores.
  - OSHA 3072 - Seguridad de las eslingas (revisada en 1996)
- 





# Tensores Industriales

## Reconocimiento de Asistencia a la Reunión de Seguridad

Nombre de Compañía \_\_\_\_\_  
 Departamento / División \_\_\_\_\_  
 Fecha y Hora de Reunión \_\_\_\_\_  AM  PM  
 Sitio de Reunión \_\_\_\_\_  
 Nombre y Título del Instructor \_\_\_\_\_

### Puntos Clave de Discusión / Recordatorios Importantes:

- 
- 
- 
- 
- 

### Procedimientos Internos Repasados:

- 
- 
- 
- 
- 

¡Al firmar este documento, confirma su asistencia a la reunión y reconoce los problemas tratados anteriormente!

### Empleados Presentes

(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):

Empleados No Presentes: \_\_\_\_\_

Sugerencias/Recomendaciones para mejorar la seguridad y salud en el trabajo: \_\_\_\_\_

Acciones Tomadas: \_\_\_\_\_

Manejador/Supervisor: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_

---

### Descargo de Responsabilidad:

La información provista anteriormente fue ensamblada usando múltiples recursos. Sin embargo, estos materiales no contienen toda la información disponible con respecto a las normas de seguridad requeridas por la ley local, provincial, estatal o federal para su industria.

---