

# Las Mueelas Abrasivas

## Paquete Para Reuniones de Seguridad

### Protect Your Workforce



Las herramientas de muelas abrasivas se utilizan en muchas industrias con una variedad de propósitos. Pueden ser manuales, montados en el suelo o montados en un banco. Estas herramientas presentan otros tipos de riesgos de seguridad a otros tipos de herramientas eléctricas. La mayoría de los accidentes que involucran muelas abrasivas se deben a un sistema inseguro de trabajo o error del operador. Tomando las precauciones adecuadas puede reducir los peligros implicados en una herramienta de muela abrasiva.

### Los Guardias

Cuando utilice una herramienta de muela abrasiva, asegúrese de que los guardias de seguridad adecuados estén en su lugar.

Los guardias:

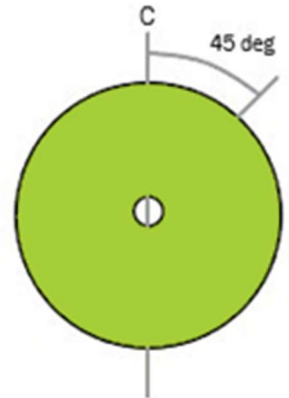
- Deben cubrir las proyecciones final, nueces, y brida de husillo
- Deben mantener una alineación adecuada con la rueda
- No deben exceder la fuerza de las fijaciones
- Deben limitar la exposición del usuario a la rueda. Las recomendaciones de exposición varían según el tipo de herramienta.

#### Recomendaciones de Exposición

Tipo de Herramienta	Exposición Máxima	El punto/área de exposición al comienzo
Mesa / Suelo Grada	90°	65° por encima del plano horizontal del eje de la rueda
Cilíndricas	180°	65° por encima del plano horizontal del eje de la rueda
Rectificadoras planas y máquinas de corte-off	150°	15° por debajo del plano horizontal del eje de la rueda
Molinillos de bastidor oscilante	180°	La mitad superior de la rueda debe estar encerrada
Maquinas aromáticas de enganche	180°	La mitad superior de la rueda debe estar encerrada
Top Molienda	60°	Deberá ser tan pequeño como sea posible

### Inspección de la Rueda

Las ruedas abrasivas deben inspeccionarse adecuadamente antes de su montaje. Se puede realizar una "prueba de anillo" para asegurarse que la rueda esté sin defectos. Golpee suavemente una rueda limpia y seca con un objeto ligero no metálico como se describe a continuación. La rueda no debe usarse si suena agrietada (muerta). Esto se conoce como el "Ring Test".



Para probar una rueda liviana, cuelgue la rueda de un pasador colocado a través del orificio central y use el mango de un destornillador para golpear la rueda suavemente. Para ruedas más pesadas, use un mazo de madera y apoye la rueda en el piso. Golpéala aproximadamente 1-2 pulgadas del borde de la rueda en una ubicación de 45 grados de la línea central. Gira la rueda 45 grados y repite la prueba.

### Montaje de Rueda

Al instalar la rueda, asegúrese de que encaje libremente en el eje y solo apriete la tuerca del eje lo suficiente para mantener la rueda en su lugar. Verifique dos veces que la velocidad del husillo de la herramienta no exceda la velocidad máxima para la rueda que se está utilizando.

La mayoría de las ruedas abrasivas deben montarse entre dos bridas que no sean menos de un tercio del diámetro de la rueda. Las especificaciones de bridas para ciertos tipos y tamaños de ruedas, junto con las excepciones de bridas, se pueden encontrar en 29 CFR 1910.215 (c) (Estándar de maquinaria de ruedas abrasivas).



## Operación

Al arrancar la herramienta, no se pare en el plano de rotación de la rueda mientras que la máquina empieza a arrancar para evitar lesiones si la rueda se rompe. Espere hasta que la herramienta alcance su velocidad de operación antes de empezar a afilar o cortar.



## Restos de Trabajo

Cuando se utilizan las máquinas de molienda mano torpe, se debe colocar un resto de trabajo para apoyar el trabajo. El resto debe ser rígido y ajustable para compensar el desgaste de la rueda. El espacio entre el descanso y la rueda no debe tener una apertura máxima de 1/8 de pulgada para evitar que el material se atasque entre la rueda y el resto. Nunca ajuste el resto de trabajo con la rueda en movimiento.

## Precauciones Generales

Cuando utilice una herramienta de muela abrasiva, recuerde:

- Siempre use protección para los ojos o la cara, ya que puede haber escombros volantes.
- Asegúrese de que la herramienta esté apagada cuando no esté en uso.
- Si usa una herramienta de muela abrasiva de mano, nunca la fije en un tornillo de banco.

---

Para obtener información adicional sobre las herramientas de ruedas abrasivas, consulte los siguientes recursos:

- OSHA Estándar: 29 CFR 1910.215 - Maquinaria Rueda Abrasiva
  - OSHA Estándar: 29 CFR 1910.243(c) - Muelas Abrasivas Portátiles
  - OSHA Estándar: 29 CFR 1926.300(b)(7) a (9) - Herramientas - manuales y eléctricas
  - OSHA Estándar: 29 CFR 1926.303 - Las Muelas Abrasivas y Herramientas
-



# Las Mueles Abrasivas

## Reconocimiento de Asistencia a la Reunión de Seguridad

Nombre de Compañía \_\_\_\_\_  
 Departamento / División \_\_\_\_\_  
 Fecha y Hora de Reunión \_\_\_\_\_  AM  PM  
 Sitio de Reunión \_\_\_\_\_  
 Nombre y Título del Instructor \_\_\_\_\_

### Puntos Clave de Discusión / Recordatorios Importantes:

- 
- 
- 
- 
- 

### Procedimientos Internos Repasados:

- 
- 
- 
- 
- 

¡Al firmar este documento, confirma su asistencia a la reunión y reconoce los problemas tratados anteriormente!

### Empleados Presentes

(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):
(Escrito):	(Escrito):	(Escrito):
(Firma):	(Firma):	(Firma):

Empleados No Presentes: \_\_\_\_\_

Sugerencias/Recomendaciones para mejorar la seguridad y salud en el trabajo: \_\_\_\_\_

Acciones Tomadas: \_\_\_\_\_

Manejador/Supervisor: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_

---

### Descargo de Responsabilidad:

La información provista anteriormente fue ensamblada usando múltiples recursos. Sin embargo, estos materiales no contienen TODA la información disponible con respecto a las normas de seguridad requeridas por la ley local, provincial, estatal o federal para su industria

---